

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแฉับ

.....

ข้อกำหนด คุณลักษณะนี้มีอุปกรณ์ครบตามมาตรฐานที่สำนักงานประมงกำหนด

วัตถุประสงค์ เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานของทางราชการ ภารกิจของโรงพยาบาลทั้งภายในและภายนอกจังหวัด

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. คุณลักษณะทั่วไป

- ๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแฉับ เป็นกระบะสำเร็จรูป
- ๑.๒ ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแฉับ ๔ ประตู เบาะที่นั่งคู่หน้าสามารถปรับระยะเดินทาง – ถอยหลัง ปรับระดับพนักพิงได้
- ๑.๓ มีเข็มขัดนิรภัยอย่างดี ๔ จุด ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ๑.๔ เป็นรถยนต์สำเร็จรูปรุ่นใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ทันที และเป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายให้แก่ผู้ซื้อทั่วไป มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ๑.๕ มีเครื่องเล่นวิทยุ AM/FM, USB และการเชื่อมต่อด้วย Bluetooth พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๑ คู่ เป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๖ พ่นน้ำยาป้องกันสนิมหรือมีระบบป้องกันการเกิดสนิมทั้งคัน โดยมีหนังสือรับประกันคุณภาพ ๕ ปี
- ๑.๗ สี่รถยนต์จะต้องมีให้เลือกหลายสีตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๘ ราคารวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่มรวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายติดตั้งแล้ว

๒. คุณลักษณะทางเทคนิค

- ๒.๑ ระบบเครื่องยนต์
 - ๒.๑.๑ เป็นเครื่องดีเซลชนิด ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
 - ๒.๑.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. หรือ มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์
- ๒.๒ ระบบส่งกำลังและระบบขับเคลื่อน
 - ๒.๒.๑ ระบบกำลังส่งเกียร์ เป็นเกียร์อัตโนมัติ
- ๒.๓ ระบบบังคับเลี้ยว
 - ๒.๓.๑ ระบบพวงมาลัยเป็นแบบบังคับเลี้ยวอยู่ด้านขวาแบบแร็คแอนด์พีนีเยน (Rack Pinion) พร้อมระบบช่วยผ่อนแรง (Power steering) ด้วยพวงมาลัยบังคับเลี้ยวสามารถปรับระดับสูงต่ำได้
 - ๒.๓.๒ พวงมาลัยเพาเวอร์ปรับระดับได้
- ๒.๔ ระบบห้ามล้อ
 - ๒.๔.๑ ระบบห้ามล้อแบบไฮดรอลิก
 - ๒.๔.๒ ล้อหน้าเป็นระบบดิสก์เบรก ล้อหลังเป็นระบบดรัมเบรก มีระบบเบรกมือ
 - ๒.๔.๓ มีระบบป้องกันล้อล็อก ABS (Anti-lock Braking System)

๒.๕ ล้อและยาง

๒.๕.๑ ยางแบบเรเดียลเสริมใยเหล็ก ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต

๒.๕.๒ กระทะล้อเป็นล้ออัลลอยด์ พร้อมยางอะไหล่แบบเดียวกันและขนาดเดียวกัน จำนวน ๑ ชุด

๒.๕.๓ มียางกันโคลน หน้า – หลัง

๒.๖ ระบบไฟฟ้า

๒.๖.๑ ใช้แบตเตอรี่ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๒.๖.๒ ใช้ประตูกะจกทั้ง ๔ บาน สามารถเลื่อนขึ้น – ลง และล็อกด้วยระบบไฟฟ้า

๒.๖.๓ กระจกมองข้างซ้าย – ขวา

๒.๖.๔ ที่ปิดน้ำฝน ๒ อัน ซ้าย – ขวา ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า ๒ จังหวะ พร้อมทั้งฉีดน้ำล้าง
กระจกด้านหน้ารถ

๒.๖.๕ มีมาตรวัดต่าง ๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตร
วัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่น ๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๖.๖ ระบบไฟฟ้าแสงสว่างและสัญญาณไฟเลี้ยว ถูกต้องตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก

๒.๗ เครื่องปรับอากาศ

๒.๗.๑ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศใช้สารทำความเย็นแบบฝิ่งในคอนโซล

๒.๗.๒ อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด

๒.๗.๓ มีสวิตช์ควบคุมความเร็วของพัดลมและควบคุมอุณหภูมิ สามารถปรับแรงลมได้ไม่น้อยกว่า
๓ ระดับ

๒.๗.๔ ติดตั้งพัดลมไฟฟ้าระบายความร้อนด้านหน้ารถ จำนวน ๑ ชุด

๒.๘ ตัวรถ

๒.๘.๑ โครงสร้างตัวรถเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๘.๒ ตัวถังห้องโดยสารรถทั้งคัน เมื่อประกอบเสร็จต้องชุบเคลือบสีตามมาตรฐานของผู้ผลิต พร้อม
ปูพื้นด้วยพรมตลอดทั่วห้องโดยสาร

๒.๘.๓ ประตูเสริมคานเหล็กนิรภัยกันกระแทกด้านข้างตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๘.๔ พื้นกระบะท้าย ปูด้วยพื้นปูกระบะแบบไลเนอร์ชนิดขึ้นรูปตามรุ่นรถยนต์

๒.๘.๕ พ่นน้ำยากันสนิมรถยนต์ทั้งภายในและภายนอก และมีหนังสือรับรองการรับประกันสนิมไม่
น้อยกว่า ๕ ปี หรือ ๑๕๐,๐๐๐ กิโลเมตร

๒.๘.๖ มีกันชนหน้าและกันชนหลัง

๒.๙ อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

๒.๙.๑ มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมกุญแจรีโมทคอนโทรล ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๙.๒ มีไฟหน้าตัดหมอก

๒.๑๐ อุปกรณ์ที่ติดตั้ง

- ๒.๑๐.๑ ฉ้ายางรองกันฝุ่น ๑ ชุด ๔ ผืน (ตอนหน้า ๒ ผืน และตอนหลัง ๒ ผืน)
- ๒.๑๐.๒ ติดฟิล์มกรองแสงทั้งคัน กระจกด้านหน้าแบบเต็มบานและรอบคัน สามารถป้องกันแสง UV ได้ และเป็นไปตามมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด
- ๒.๑๐.๓ ติดตั้งเบาะที่นั่งแบบหนังแท้หรือเทียบเคียงทั้ง ๒ ตอน
- ๒.๑๐.๔ ติดตั้งที่บังแดดแบบซ้าย - ขวา
- ๒.๑๐.๕ ติดตั้งอุปกรณ์ล้อคเบรก หรือ ครัทช์ ติดตั้งบริเวณคอปวงมาลัย ๑ ชุด และติดตั้งที่ล้อคล้อยางอะไหล่
- ๒.๑๐.๖ ติดตั้งคิ้วกันสาดประตูทั้ง ๔ ด้าน

๒.๑๐ อุปกรณ์ประจำรถ

- ๒.๑๐.๑ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๑๐.๒ คู่มือประจำรถ (ภาษาไทย) จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๑๐.๓ อุปกรณ์อื่นนอกจากที่กำหนดที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามแคตตาล็อก (Catalog) ที่แนบท้ายสัญญา
- ๒.๑๐.๔ ชุดแม่แรงยกพร้อมค้ำ แบบมาตรฐานประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๑๐.๕ ยางอะไหล่พร้อมล้ออะลูมิเนียมอัลลอย จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๑๐.๔ กรอบป้ายทะเบียนหน้าและหลัง

๓. เงื่อนไขและการรับประกัน

๓.๑ การรับประกัน ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์ของรถ เนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร สุดแต่กรณีไหนจะถึงก่อนนับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ และต้องบริการตรวจสอบ (SERVICE) จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ครั้ง ตามมาตรฐานคู่มือรับประกันและบำรุงโดยไม่มีเงื่อนไขใด ๆ ทั้งสิ้น

๓.๒ ผู้ขายต้องมีหนังสือรับรองว่าเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ดังกล่าวจากบริษัทผู้ผลิตรถยนต์ที่เสนอขายโดยนำมาแสดงในวันเสนอราคาด้วย

๓.๓ ต้องมีศูนย์บริการภายในจังหวัดสุพรรณบุรี เพื่อความสะดวกในการบำรุงรักษา

๓.๔ ขณะผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที

๓.๕ ผู้ขายต้องมีอะไหล่ของรถยนต์ที่เสนอราคาในสต็อกไว้อย่างน้อยเป็นเวลา ๕ ปี

๓.๖ มีประกันภัยภาคบังคับตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.๒๕๓๕

.....

ราคากลางคันละ ๘๕๔,๐๐๐ บาท (แปดแสนห้าหมื่นสี่พันบาทถ้วน)