

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ**  
**รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.**  
**หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์**

.....

**ข้อกำหนด** คุณลักษณะนี้มีอุปกรณ์ครบตามมาตรฐานที่สำนักงานประมาณกำหนด  
**วัตถุประสงค์** เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานของทางราชการ ภารกิจของโรงพยาบาลทั้งภายในและภายนอกจังหวัด  
**คุณลักษณะเฉพาะ**

**๑. คุณลักษณะทั่วไป**

- ๑.๑ เป็นรถยนต์โดยสาร (หลังคาทรงสูง) จำนวน ๑๒ ที่นั่ง เครื่องยนต์ดีเซล
- ๑.๒ สามารถบรรทุกผู้ขับขี่และผู้โดยสารได้ ๑๒ ที่นั่งซึ่งเป็นเบาะหุ้มหนังเทียมอย่างดี มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- ๑.๓ รุ่นที่เสนอราคาเป็นรถยนต์รุ่นใหม่ที่มีจำหน่ายในประเทศไทย และเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ทันที
- ๑.๔ ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอากรอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายที่ส่งมอบไว้ด้วยแล้ว

**๒. คุณลักษณะทางเทคนิค**

- ๒.๑ ระบบเครื่องยนต์
  - ๒.๑.๑ เป็นเครื่องดีเซลชนิด ๔ สูบ แถวเรียง ๑๖ วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ
  - ๒.๑.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. หรือ มีกำลังเครื่องยนต์สุทธิไม่น้อยกว่า ๙๐ กิโลวัตต์
- ๒.๒ ระบบส่งกำลังและระบบขับเคลื่อน
  - ๒.๒.๑ เกียร์เป็นเกียร์ธรรมดา
- ๒.๓ ระบบบังคับเลี้ยว
  - ๒.๓.๑ พวงมาลัยขวา และระบบบังคับเลี้ยวพวงมาลัยเพาเวอร์ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๔ ระบบห้ามล้อ
  - ๒.๔.๑ ระบบห้ามล้อแบบไฮดรอลิก พร้อมหม้อลมช่วยผ่อนแรง
  - ๒.๔.๒ ล้อหน้าและล้อหลังเป็นแบบดิสก์เบรก แบบมีช่องระบายความร้อนและเบรกมือ
  - ๒.๔.๓ มีระบบเสริมความปลอดภัย ระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรก (ABS) ทั้ง ๔ ล้อ
- ๒.๕ ระบบกันสะเทือนตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๖ ล้อและยาง
  - ๒.๖.๑ ล้อและล้ออะไหล่เป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิตที่ใช้กับรุ่นที่เสนอราคา
  - ๒.๖.๒ ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และมีอุปกรณ์ล้อยางอะไหล่
  - ๒.๖.๓ มียางกันโคลนหน้า – หลัง และยางกันโคลนล้อป้องกันโคลนเข้าเครื่องยนต์
  - ๒.๖.๔ มีล้อและยางอะไหล่พร้อมแม่แรงประแจถอดล้อ พร้อมกุญแจล็อกที่เก็บยางอะไหล่ จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๗ ตัวรถ
  - ๒.๗.๑ โครงสร้างตัวรถเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๗.๒ มีประตูปิด-เปิด ไม่น้อยกว่า ๔ ประตู ประตูกลางแบบเลื่อนได้ ประตูหลังแบบเปิดขึ้นบน พร้อมใช้ค้ำประตูอย่างดี ประตูด้านหลังสามารถเปิดจากด้านในออกได้

๒.๗.๓ แผงหน้าปัดตามมาตรฐานผู้ผลิต และต้องมีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์

๒.๗.๔ มีระบบไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนตามเงื่อนไขของกรมการขนส่งทางบกกำหนด

๒.๗.๕ ติดฟิล์มกรองแสงอย่างดีที่ได้มาตรฐานรอบคัน (แบบเต็มบาน) รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๒.๗.๖ สีรถ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๗.๗ พ่นยากันสนิมรถยนต์ทั้งภายนอกและภายใน

๒.๘ อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

๒.๘.๑ เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๘.๒ มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล

๒.๘.๓ มีไฟตัดหมอก

๒.๘.๔ มีกันชนหน้าและกันชนหลังสี่เดียวกับตัวรถ

๒.๘.๕ มีถุงลมนิรภัยคู่หน้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๘.๖ กระจกหลังติดตั้งระบบไล่ฝ้าพร้อมที่ปัดน้ำฝนตามมาตรฐานผู้ผลิต และติดกระจกมองหลัง

๒.๘.๗ ติดตั้งถังดับเพลิง ขนาด ๑ กิโลกรัมพร้อมค้อนทุบกระจกไม่น้อยกว่า ๒ ชุด และติดตั้งไว้อย่าง

เหมาะสม

๒.๘.๘ ติดตั้งกล้องหน้า-หลัง รถยนต์

๒.๙ เครื่องปรับอากาศ

ติดตั้งเครื่องปรับอากาศแบบฝัง และสามารถจ่ายลมเย็นภายในห้องโดยสารทั่วถึงตลอดทั้งคัน

๒.๑๐ อุปกรณ์ประจำรถ

๒.๑๐.๑ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๒.๑๐.๒ แม่แรงพร้อมด้ามแบบมาตรฐานประจำรถของผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๒.๑๐.๓ ประแจถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๒.๑๐.๔ หนังสือคู่มือการใช้รถ (ภาษาไทย) และหนังสือรับประกันต่าง ๆ จำนวน ๑ ชุด

๒.๑๐.๕ ผ้ายางปูพื้นด้านหน้า จำนวน ๒ แผ่น

๒.๑๐.๖ เบาะที่นั่งเป็นแบบ VIP หุ้มด้วยหนังเทียมทั้งคัน

๒.๑๐.๗ มีกระจกไฟฟ้า ๒ บาน (คู่หน้า) พร้อมระบบเซ็นทรัลล็อก

๒.๑๐.๘ กระจกมองข้างสามารถปรับและพับด้วยระบบไฟฟ้า

๒.๑๐.๙ กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน

๒.๑๐.๑๐ ห้องผู้โดยสารปูทับด้วยยางแผ่นเรียบพร้อมกรุแผงข้างและผ้าท้ายให้เรียบร้อย

๒.๑๐.๑๑ ติดตั้งคอนโซลเก็บของด้านหลังคนขับ ตามที่หน่วยงานกำหนด

๒.๑๐.๑๒ วิทยุพร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๒ คู่

### ๓. เงื่อนไข

๓.๑ การรับประกัน ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์ของรถ เนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร สุดแต่แต่กรณีไหนจะถึงก่อนนับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ และต้องบริการตรวจสอบ (SERVICE) จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ครั้ง ตามมาตรฐานคู่มือรับประกันและบำรุงโดยไม่มีเงื่อนไขใด ๆ ทั้งสิ้น

๓.๒ ผู้ขายต้องมีหนังสือรับรองว่าเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ดังกล่าวจากบริษัทผู้ผลิตรถยนต์ที่เสนอขายโดยนำมาแสดงในวันเสนอราคาด้วย

๓.๓ ต้องมีศูนย์บริการภายในจังหวัดสุพรรณบุรี เพื่อความสะดวกในการบำรุงรักษา

.....

ราคากลางคันละ ๑,๓๕๘,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)